



สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE

ประกาศสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

ที่ 16 / 2565

เรื่อง หลักเกณฑ์การพิจารณาการรับรองวัตถุบิที่ผ่านกระบวนการผลิตในประเทศไทย

ตามประกาศกรมอุตสาหกรรมที่ 246/2564 เรื่อง หลักเกณฑ์และพิธีการสำหรับการลดอัตราอากรและยกเว้นอากรศุลกากรตามมาตรา 12 แห่งพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. 2530 ข้อ 16 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2564 กำหนดให้สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งเป็นสถาบันอิสระภายใต้การกำกับดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม เป็นผู้รับรองวัตถุบิที่ผ่านกระบวนการผลิตในประเทศไทยรวมถึงเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรีและเกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ โดยที่วัตถุบินั้นได้มาจากกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของการจัดทำวัตถุบิและต้องไม่เป็นกระบวนการผลิตอย่างง่าย

ดังนั้น เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกรมอุตสาหกรรมฉบับดังกล่าว และเพื่อให้ครอบคลุมกระบวนการผลิตของวัตถุบิที่หลากหลาย สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์จึงกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาการรับรองวัตถุบิที่ผ่านกระบวนการผลิตในประเทศไทย ดังนี้

1. ยกเลิกประกาศสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ 15/2563 ลงวันที่ 28 กันยายน 2563
2. วัตถุบิที่ขอการรับรองกระบวนการผลิตในประเทศไทย ต้องเป็นวัตถุบิที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
3. วัตถุบิที่ผ่านกระบวนการผลิตในประเทศไทยรวมถึงเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรี ซึ่งวัตถุบินั้นต้องได้รับการรับรองว่าได้มาจากกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของการจัดทำวัตถุบิและต้องไม่เป็นกระบวนการผลิตอย่างง่าย

3.1 กระบวนการผลิตอย่างง่าย เป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่กรมศุลกากรกำหนดตามประกาศกรมศุลกากรที่ 246/2564 ลงวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ. 2564 ข้อ 16 (ก) 4)

3.2 กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของการจัดทำวัตถุบิ ดังต่อไปนี้

3.2.1 การรับรองกระบวนการผลิตของวัตถุบิที่อยู่ในรูปชิ้นส่วนขั้นต้น ต้องประกอบด้วยกระบวนการผลิตตามแนบท้ายประกาศ

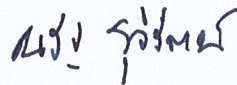
/3.2.2 การ...

3.2.2 การรับรองกระบวนการผลิตของวัตถุดิบที่อยู่ในรูปการนำชิ้นส่วน/อุปกรณ์มาประกอบเป็นผลิตภัณฑ์นั้นจะต้องแสดงขั้นตอนการประกอบที่ใช้เทคโนโลยีของเครื่องจักร เครื่องมือวัด และอุปกรณ์อื่นๆในกระบวนการผลิตและ/หรือแสดงถึงขั้นตอนการทดสอบที่แสดงถึงสมรรถนะหรือหน้าที่การทำงานของวัตถุดิบในเชิงวิศวกรรม

4. หนังสือรับรองวัตถุดิบที่ผ่านกระบวนการผลิตในประเทศไทยมีอายุ 2 ปี นับแต่วันที่ออกหนังสือ
5. ผู้ขอการรับรองต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ตรวจสอบกระบวนการผลิตสำหรับวัตถุดิบที่ยื่นขอรับการรับรอง ณ สถานประกอบการ
6. ผู้ขอการรับรองจะต้องชำระค่าธรรมเนียมในอัตราตามแนบท้ายประกาศ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2565 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ. 2564



(นายณรัฐ รุจิรัตน์)

ผู้อำนวยการสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

กระบวนการผลิตของวัสดุที่อยู่ในรูปชิ้นส่วนขึ้นต้น

ชิ้นส่วนวัสดุ	กระบวนการผลิต
ชิ้นส่วนโลหะ	<ul style="list-style-type: none"> - การหล่อขึ้นรูป (Casting) - การขึ้นรูปขึ้นงานด้วยเครื่องจักร (Machining) <ul style="list-style-type: none"> - การกลึง ไส่ กัด เจาะ พับ ตีเกลียว - การขึ้นรูปร้อน (Hot Working) <ul style="list-style-type: none"> - การรีดร้อน (Hot Rolling) - การตีร้อน (Hot Forging) - การอัดรีด (Extrusion) - การขึ้นรูปเย็น (Cold Working) <ul style="list-style-type: none"> - การรีดเย็น (Cold Rolling) - การปั๊มขึ้นรูป (Stamping) - การดึงเย็น (Cold Drawing) - การปรับผิวโลหะ (Surface Treatment) <ul style="list-style-type: none"> - การเคลือบผิวโลหะ (Coating) - การอบชุบโลหะ (Heat Treatment) - การพ่นสี (Painting) - การพ่นด้วยเม็ดเหล็ก (Shot Peening) - การพ่นเม็ดทราย (Sand Blasting)
ชิ้นส่วนพลาสติก	<ul style="list-style-type: none"> - การฉีดพลาสติกขึ้นรูป (Injection) - การเป่าฟิล์ม (Extrusion Blow Films Process) - การรีดพลาสติก (Extrusion) - การอัดขึ้นรูป (Compression) - การรีดแผ่นพลาสติกด้วยลูกกลิ้ง (Calendering) - การเทอร์โมฟอร์มมิ่ง (Thermoforming) - การหล่อขึ้นรูป (Casting) - การคอมปาวด์ (Compounding) - การขึ้นรูปด้วยไอน้ำ (Steam Forming)

กระบวนการผลิตของวัตถุดิบที่อยู่ในรูปชิ้นส่วนขั้นต้น

ชิ้นส่วนวัตถุดิบ	กระบวนการผลิต
แผงวงจรไฟฟ้า (Printed circuit board assembly)	การใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ในการวางและบัดกรี อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์บนแผ่นวงจรพิมพ์
สายไฟ (Wire and Cable)	การรีดสาย (Rolling Line)
ชุดสายไฟ (Wire harness)	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ 1. การตัดสาย (Cutting) 2. การลอกสาย (Stripping) 3. การเชื่อมสาย (Soldering) และ/หรือ การต่อสาย (Splice) และ/หรือ การย่ำสาย (Crimping)
มอเตอร์ (Motor)	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ 1. การพันขดลวดเป็นชุดขดลวด 2. การประกอบสเตเตอร์ โรเตอร์เข้ากับชุดฝาครอบ (ถ้ามี) 3. การทดสอบค่าทางไฟฟ้า
คอมเพรสเซอร์ (Compressor)	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ 1. การประกอบชุดมอเตอร์ (สเตเตอร์ประกอบกับโรเตอร์) 2. การประกอบชุดคู่อัด 3. การประกอบชุดมอเตอร์ ชุดคู่อัดเข้ากับชุดโครง 4. การทดสอบสมรรถนะของคอมเพรสเซอร์ 5. การเติมน้ำมันคอมเพรสเซอร์ (Refrigeration Oil)
ท่อทองแดง	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ 1. การรีด หรือการตัด หรือการเจาะ หรือการเชื่อม 2. การตรวจสอบคุณภาพเชิงวิศวกรรม

กระบวนการผลิตของวัตถุดิบที่อยู่ในรูปชิ้นส่วนขั้นต้น

ชิ้นส่วนวัตถุดิบ	กระบวนการผลิต
แผงคอยล์เย็น (Evaporator Coil)	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ 1. การประกอบแผ่นฟิน ท่อโลหะ เข้าด้วยกันเป็นชุดแผงคอยล์เย็น (Evaporator Coil) 2. การทดสอบรอยรั่วของท่อน้ำยา (Leak Test)
แผงคอยล์ร้อน (Condenser Coil)	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ 1. การประกอบแผ่นฟิน ท่อโลหะ เข้าด้วยกันเป็นชุดแผงคอยล์ร้อน (Condenser Coil) 2. การทดสอบรอยรั่วของท่อน้ำยา (Leak Test)
Accumulator/Oil Separator assy	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ 1. การเชื่อมประกอบตัวถัง (Body) ฝาครอบ (End Plate) ท่อทองแดง (Copper Tube) เข้าด้วยกัน 2. การทดสอบรอยรั่ว (Leak Test)
ผ้าห่มคอมเพรสเซอร์ (Compressor insulation)	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ 1. การใช้เครื่องจักรประกอบแผ่นพีวีซีเข้ากับฉนวนซับเสียง 2. การป้อนขึ้นรูป (Pressing)
Electric control valve coil	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ 1. การใช้เครื่องจักรพันขดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า (Electromagnetic coil) เข้ากับแกน (Bobbin) 2. การทดสอบค่าทางไฟฟ้า
Transformer	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ 1. การใช้เครื่องจักรพันขดลวดหรือแผ่นตัวนำพันเป็นชุดเหนี่ยวนำ (Electric coil) 2. การทดสอบค่าทางไฟฟ้า

อัตราค่าธรรมเนียมรับรองวัตถุดิบที่ผ่านกระบวนการผลิตในประเทศไทย

สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์กำหนดให้ผู้ขอรับการรับรองวัตถุดิบที่ผ่านกระบวนการผลิตในประเทศไทย จะต้องชำระค่าธรรมเนียมในการขอการรับรองในอัตราดังนี้

1. กรณีวัตถุดิบที่ต้องตรวจสอบกระบวนการผลิต มีอัตราค่าธรรมเนียม 10,000 บาท/วัน/โรงงาน และมีอัตราค่าธรรมเนียมหนังสือรับรอง 1,000 บาท/ฉบับ
2. กรณีวัตถุดิบที่เคยผ่านการยื่นขอรับรองแล้วและมีการเปลี่ยนแปลงที่ไม่กระทบต่อกระบวนการผลิต มีอัตราค่าธรรมเนียมหนังสือรับรอง 3,000 บาท/ฉบับ
3. อัตราค่าธรรมเนียมข้างต้น ไม่รวมถึงค่าพาหนะ ค่าที่พัก ซึ่งเป็นภาระความรับผิดชอบของบริษัทผู้ยื่นคำขอ