



ประกาศสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

เรื่อง กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรี

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๒ (๑๓) (ฉ) ของประกาศกระทรวงการคลัง เรื่อง การลดอัตราอากรและยกเว้นอากรศุลกากรตามมาตรา ๑๒ แห่งพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ ลงวันที่ ๑๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยประกาศกระทรวงการคลัง เรื่อง การลดอัตราอากรและยกเว้นอากรศุลกากรตามมาตรา ๑๒ แห่งพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ ลงวันที่ ๑๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ (ฉบับที่ ๔) ลงวันที่ ๑๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมจึงออกประกาศกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรีไว้ ดังต่อไปนี้

๑. ในประกาศฉบับนี้ “ของ” หมายความว่า ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรี โดยมีกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญเพื่อจำหน่ายหรือบริโภคภายในประเทศที่ขอใช้สิทธิลดอัตราอากร ตามประกาศกระทรวงการคลัง เรื่อง การลดอัตราอากรและยกเว้นอากรศุลกากรตามมาตรา ๑๒ แห่งพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ ลงวันที่ ๑๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๒. สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมจะดำเนินการประกาศกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรีเท่านั้น และจะดำเนินการประกาศกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรีของประเภทกิจการเพิ่มเติม เมื่อได้รับแจ้งจากกรมศุลกากรและเป็นประเภทกิจการที่อยู่ในอำนาจหน้าที่ของกระทรวงอุตสาหกรรม

๓. ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงทางด้านเศรษฐกิจอุตสาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมจะมีการปรับปรุงกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรีให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น

๔. กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรีให้เป็นไปตามรายละเอียดแนบท้ายประกาศนี้

๕. ให้กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรีซึ่งกำหนดไว้ตามประกาศสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม เรื่อง กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรี พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม เป็นไปตามกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของของในเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรีตามประกาศฉบับนี้ด้วย

๖. ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๒๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

๓๐๑๒.

(นายทองชัย ขวลิทพิเชฐ)

ผู้อำนวยการสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

### หมวดที่ ๑๕

#### อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

อุตสาหกรรม	ผลิตภัณฑ์	กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ
เครื่องใช้ไฟฟ้า และ อิเล็กทรอนิกส์	๑. เครื่องปรับอากาศใช้ในอาคาร - เครื่องปรับอากาศ คอนเดนซิ่งยูนิต (Condensing unit)	๑. มีการใช้เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ในการประกอบชุดคอมเพรสเซอร์ (Compressor) และแผงคอยล์ร้อน (Condenser Coil) เข้ากับฐาน (Base) และมีการเชื่อมต่อ น้ำยาเข้ากับคอนเดนเซอร์ วาล์ว (Valve) และคอมเพรสเซอร์ ๒. มีระบบการตรวจสอบคุณภาพการทนแรงดันของระบบ ทำความเย็น
	- เครื่องปรับอากาศ แฟนคอยล์ยูนิต (Fan coil unit)	๑. มีการใช้เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ในการประกอบชุดใบพัด (Indoor Fan) ชุดมอเตอร์พัดลม (Indoor fan motor) และแผงคอยล์เย็น (Evaporator Coil) เข้ากับฐาน (Base) ๒. มีระบบการตรวจสอบคุณภาพการทำงานในชุดแฟนคอยล์ยูนิต
	๒. ตัวแปลงและจ่ายกระแสไฟฟ้า (Power Supply)	๑. มีการใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ในการวางและบัดกรีอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์บนแผ่นวงจรพิมพ์หลัก (Main Printed Circuit Board /Main Printed Wiring Board) ๒. มีระบบการตรวจสอบคุณภาพแผงวงจรพิมพ์และ/หรือตัวแปลงและจ่ายกระแสไฟฟ้า (Power Supply)
	๓. วิทยุติตรถยนต์	๑. มีการใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ในการวางชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์บนแผ่นวงจรพิมพ์หลัก (Main Printed Circuit Board /Main Printed Wiring Board) ๒. มีระบบการตรวจสอบคุณภาพของวิทยุติตรถยนต์
	๔. สวิตช์สำหรับแยกวงจรและตัดต่อวงจรไฟฟ้า - สวิตช์เกียร์ (Switchgear)	๑. มีการติดตั้งอุปกรณ์ตัดต่อวงจร ชุดสายไฟกับตู้ (Cabinet) ๒. มีระบบการตรวจสอบคุณภาพของสวิตช์เกียร์ (Switchgear)
	๕. แผงโซลาร์เซลล์ (Solar cell module)	๑. มีการใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ในการเชื่อมต่อแผ่นเซลล์ (Tabbing Ribbon/Welding) หรือมีการจัดเรียงแผ่น Back Sheet, Solar cell, EVA Film, Glass แล้วอบให้เป็นแผ่นเดียวกัน (Lamination) ๒. มีระบบตรวจสอบคุณภาพทางไฟฟ้าของแผงโซลาร์เซลล์ (Solar cell module)

อุตสาหกรรม	ผลิตภัณฑ์	กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ
	๖. อุปกรณ์รับ-ส่งสัญญาณความถี่ (Coil Module or Antenna Electrical Key)	๑. มีกระบวนการพันขดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า (Electromagnetic coil) ๒. มีกระบวนการปรับความถี่ (Adjust frequency) ๓. มีระบบตรวจสอบค่าทางไฟฟ้าของอุปกรณ์รับ-ส่งสัญญาณความถี่ (Coil Module or Antenna Electrical Key)
	๗. อุปกรณ์ที่ให้สัญญาณเสียง (Piezo Electric Buzzer)	๑. มีกระบวนการพิมพ์ขั้วโลหะเหลว (Electroding) บนแผ่นเพียโซ (Piezo) ๒. มีกระบวนการสร้างขั้วทางไฟฟ้า (Polarization) บนแผ่นเพียโซ (Piezo) ๓. มีกระบวนการประกอบแผ่นโลหะเข้ากับแผ่นเพียโซ (Piezo) ๔. มีระบบตรวจสอบค่าทางไฟฟ้าและมีการตรวจระดับค่าความตั้งของอุปกรณ์ให้สัญญาณเสียง (Piezo Electric Buzzer)
	๘. ตัวส่งสัญญาณความถี่ (Ultrasonic Sensor)	๑. มีกระบวนการประกอบแผ่นโลหะรูปกรวย (Resonator) แผ่นโลหะ (Metal Plate) เข้ากับแผ่นเพียโซ (Piezo) ๒. มีกระบวนการปรับความถี่ (Adjust frequency) ๓. มีระบบตรวจสอบค่าทางไฟฟ้าของตัวส่งสัญญาณความถี่ (Ultrasonic Sensor)
	๙. ตู้เย็น (Refrigerator)	๑. นำแผ่นโลหะมาขึ้นรูปเป็นโครงตู้และบานประตู ๒. นำเม็ดพลาสติกมารีดเป็นแผ่นพลาสติก (Plastic Sheet) ๓. นำแผ่นพลาสติก (Plastic Sheet) ขึ้นรูปเป็นผนังด้านในโครงตู้และผนังบานประตู (Liner) ๔. นำน้ำยาฉนวนกันความร้อน (Polyurethane Foam) ฉีดเข้าไปในโครงตู้เย็นและฝาประตูตู้เย็น ๕. ตรวจสอบค่าทางไฟฟ้าและตรวจสอบระบบการทำงานของตู้เย็น
	๑๐. เครื่องซักผ้า (Washing Machine) ๑๐.๑ เครื่องซักผ้า (ฝาบน) Washing Machine (Top Load)	๑. นำแผ่นโลหะขึ้นเป็นโครงตัวถัง (Body) และถังซักด้านใน (Inner Tub) ๒. นำเม็ดพลาสติกขึ้นรูปเป็นตัวครอบถังซัก (Outer Tub) ฝาครอบบนถังซักด้านใน ฝาครอบล่างถังซักด้านใน และฝาครอบโครงตัวถัง (Body Cover) ๓. นำฝาครอบบนถังซักด้านใน ฝาครอบล่างถังซักด้านใน ตัวครอบถังซัก (Outer Tub) และถังซักด้านใน (Inner Tub) ประกอบเป็นชุดถังซัก

อุตสาหกรรม	ผลิตภัณฑ์	กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ
		<p>๔. นำชุดถังซัก ชุดมอเตอร์ โครงตัวถัง (Body) และฝาครอบ โครงตัวถัง (Body Cover) ประกอบเข้าด้วยกัน</p> <p>๕. นำชุดแผงวงจรควบคุมแผงหน้าปิดควบคุมการทำงาน และชุดสายไฟประกอบเข้าด้วยกัน</p> <p>๖. ตรวจสอบค่าทางไฟฟ้าและตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องซักผ้า (ฝาบ่น)</p>
	<p>๑๐.๒ เครื่องซักผ้า (ฝาน้ำ) Washing Machine (Front Load)</p>	<p>๑. นำแผ่นโลหะขึ้นรูปเป็นโครงตัวถัง (Body) และถังซักด้านใน (Inner Tub)</p> <p>๒. นำเม็ดพลาสติกขึ้นรูปเป็นฝาครอบถังซักด้านหลัง (Outer Tub) และฝาครอบถังซักด้านหน้า (Cover Tub)</p> <p>๓. นำถังซักด้านใน (Inner Tub) ฝาครอบถังซักด้านหลัง (Outer Tub) ฝาครอบถังซักด้านหน้า (Cover Tub) และชุดมอเตอร์ประกอบเป็นชุดถังซัก (Drum)</p> <p>๔. นำชุดถังซัก (Drum) โครงตัวถัง (Body) และชุดประตู (Door) ประกอบเข้าด้วยกัน</p> <p>๕. นำชุดแผงวงจรควบคุมแผงหน้าปิดควบคุมการทำงาน และชุดสายไฟประกอบเข้าด้วยกัน</p> <p>๖. ตรวจสอบค่าทางไฟฟ้าและตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องซักผ้า (ฝาน้ำ)</p>
	<p>๑๐.๓ เครื่องซักผ้า (ถังคู่) Washing Machine (Twin Tub)</p>	<p>๑. นำแผ่นโลหะหรือเม็ดพลาสติก ขึ้นรูปเป็นตัวถังฐานล่าง ชุดฝาครอบถัง และแผงหน้าปิดควบคุมการทำงาน</p> <p>๒. นำมอเตอร์ประกอบกับฐานล่างเป็นชุดฐานล่าง</p> <p>๓. นำชุดฐานล่าง ตัวถัง ถังปั่นแห้ง ประกอบเข้าด้วยกัน</p> <p>๔. นำอุปกรณ์ควบคุม แผงหน้าปิดควบคุมการทำงาน ชุดสายไฟ และมอเตอร์ประกอบเข้าด้วยกัน</p> <p>๕. ตรวจสอบค่าทางไฟฟ้าและตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องซักผ้า (ถังคู่)</p>
	<p>๑๑. เครื่องล้างจาน (Dishwasher)</p>	<p>๑. นำแผ่นโลหะหรือเม็ดพลาสติก ขึ้นรูปเป็นถังล้างด้านใน โครงด้านนอก และบานประตู</p> <p>๒. นำโรเตอร์และสเตเตอร์ประกอบเป็นชุดมอเตอร์</p> <p>๓. นำชุดสายไฟประกอบเข้ากับชุดอุปกรณ์ควบคุม ชุดมอเตอร์ ชุดเซ็นเซอร์ และชุดอุปกรณ์ทำความร้อน</p> <p>๔. ตรวจสอบค่าทางไฟฟ้าและตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องล้างจาน</p>
	<p>๑๒. เตาอบไฟฟ้า (Electric oven)</p>	<p>๑. นำแผ่นโลหะขึ้นรูปเป็นตัวโครง (Cavity Body) กรอบบานประตู (Door Frame) และฝาครอบตัวโครง (Cover Body)</p>

อุตสาหกรรม	ผลิตภัณฑ์	กระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญ
		๒. นำกระจก กรอบบานประตู ประกอบกันเป็นชุดบานประตู ๓. นำชุดทำความร้อน อุปกรณ์ควบคุมชุดสายไฟ ประกอบเข้าด้วยกัน ๔. ตรวจสอบค่าทางไฟฟ้าและตรวจสอบระบบการทำงานของเตาอบไฟฟ้า
	๑๓. เตาไฟฟ้า (Electric Ceramic Hob) หรือเตาแม่เหล็กไฟฟ้า (Induction Cooker)	๑. นำแผ่นโลหะหรือเม็ดพลาสติก ขึ้นรูปเป็นฐานเตา ๒. นำชุดฝาครอบเตา อุปกรณ์ทำความร้อน ฐานเตา อุปกรณ์ควบคุมและชุดสายไฟประกอบเข้าด้วยกัน ๓. ตรวจสอบค่าทางไฟฟ้าและตรวจสอบระบบการทำงานของเตาไฟฟ้าหรือเตาแม่เหล็กไฟฟ้า